

FOTOVECI

xTool F1

Návod k obsluze



Obsah balení



xTool F1



Tube



Polohovací prvek ve tvaru písmene L



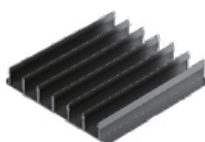
Napájecí adaptér



Napájecí



kabel USB



Trojúhelníkový hranolový pracovní panel



Čistící hadřík



Sada materiálů



Pokyny služba

Obecná bezpečnostní pravidla

Před použitím přístroje si přečtěte všechna bezpečnostní opatření a postupy a seznamte se s nimi. Důsledně dodržujte všechna bezpečnostní opatření. Ujistěte se, že je spotřebič správně sestaven a správně funguje.

Je třeba dodržovat provozní předpisy:

- Před každým použitím zkontrolujte, zda není stroj poškozen. Při zjištění poškození nebo závad stroj nepoužívejte.

- Ujistěte se, že je pracovní plocha čistá a rovná.

- Přístroj nerozebírejte ani nijak neměňte jeho konstrukci bez povolení.

Nemodifikujte operační systém.

- Nenechávejte spotřebič během provozu bez dozoru. Dbejte na to, aby fungoval správně.

- Udržujte vnitřek stroje v čistotě. Zbytky a hobliny nahromaděné při řezání a gravírování jsou nebezpečné a mohou způsobit požár. Pravidelně odstraňujte hobliny a zbytky uvnitř pracovního prostoru.

- Zařízení pracuje správně při teplotách mezi 10 °C a 30 °C. Zařízení nepoužívejte při teplotách nižších než 0 °C.

- Během laserového zpracování dbejte na to, aby byl obrobek zcela zakryt ochranným krytem.

Laserová bezpečnost

Za normálních podmínek je laser během provozu blokován tělem přístroje a ochranným krytem. Před použitím zařízení xTool F1 k opracování předmětu se ujistěte, že je ochranný kryt stažen dolů. Pokud ochranný kryt nemůže objekt zcela zakrýt, nasadte si ochranné brýle, abyste si chránili oči před laserovými paprsky o vlnové délce 455 nm a 1064 nm. Přístroj je vybaven bezpečnostním blokovacím spínačem. Pokud se přístroj během provozu pohne, přestane pracovat, aby nedošlo ke zranění osob.

- Přístroj nepoužívejte, pokud je některá jeho část rozebraná. Odstranění kterékoli části může vést k odhalení laserového systému a poškození jednotky.

- Nevyrývejte ani neřežte materiály obsahující PVC nebo vinyl (zpracování plastů se nedoporučuje). Tyto materiály (a další materiály obsahující chlór) mohou vytvářet korozivní výpary, které jsou pro lidský organismus velmi škodlivé a mohou poškodit zařízení.

- Nevyrývejte ani neřežte žádné neznámé materiály. Při odpařování nebo tavení mnoha materiálů, mimo jiné PVC a polykarbonátu, se může uvolňovat škodlivý kouř.

Požární bezpečnost



Nenechávejte spotřebič
v provozu bez dozoru.



Hořlavé materiály
uchovávejte mimo
dosah spotřebiče.

Zařízení využívá laserový paprsek o vysoké hustotě, který ozařuje řezaný nebo gravírovaný materiál tak, aby se povrch materiálu zahřál a materiál se odpařil, aniž by došlo k jeho spálení. Většina materiálů je však ze své podstaty hořlavá a může se vznítit, čímž vznikne otevřený plamen, který může zařízení spálit (i když je vyrobeno z nehořlavých materiálů). Zkušenosti ukazují, že při laserovém vektorovém řezání s největší pravděpodobností vzniká otevřený plamen. Pozorně si přečtěte následující upozornění a doporučení: -Dbejte na to, aby byl pracovní prostor dobře větraný a vzniklý kouř mohl být včas odveden. -V okolí spotřebiče neukládejte žádné materiály (zejména organické materiály, jako je papír). Ty mohou šířit plameny a zvyšovat riziko vznícení materiálu. -Nenechávejte běžící spotřebič bez dozoru. Pokud spotřebič pracuje s chybami nastavení a je ponechán delší dobu bez dozoru nebo pokud dojde k mechanické či elektrické závadě, může dojít k požáru. -Stroj je třeba pravidelně čistit. Nadměrné hromadění zbytků a třísek z řezání a gravírování zvyšuje riziko požáru. Vnitřní pracovní prostor je třeba pravidelně čistit, aby se uvnitř stroje nenacházely žádné zbytky nebo třísky. -Zajistěte, aby byl prostor kolem jednotky čistý a neobsahoval hořlavé materiály, výbušniny nebo těkavá rozpouštědla, jako je aceton, alkohol nebo benzín. -Hasičí přístroj skladujte a provádějte jeho pravidelnou kontrolu a údržbu. -Když xTool F1 reže nebo gravíruje hořlavé materiály při nízkých otáčkách a vysokém výkonu. Tyto materiály se mohou vznítit a vytvořit otevřený plamen. Pokud dojde ke vzniku otevřeného plamene, včas přerušte práci.

Elektrická bezpečnost Pozorně si přečtěte následující upozornění a doporučení:

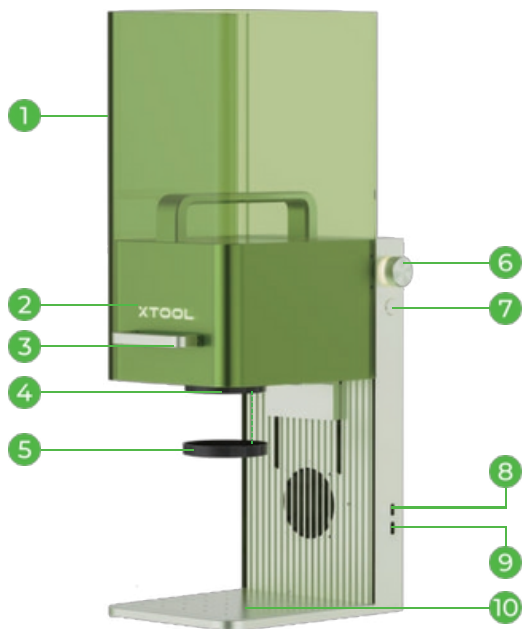
- Neotevírejte žádný přístupový panel na jednotce, pokud je připojena k napájení. Náhodný kontakt s napájecím zdrojem může způsobit zranění.
- Pokud je přístroj připojen k napájení, nedotýkejte se rukama ani jinými nástroji žádných elektronických oblastí.

Výstražné značky a pokyny

V nástroji xTool F1 jsou výstražné a návodné značky označeny na místech, kde může dojít ke zranění nebo poškození před a/nebo během provozu. Pokud dojde k poškození nebo ztrátě značky, musí být neprodleně vyměněna. K vytištění potřebné značky můžete použít níže uvedenou šablonu.



Popis produktu



1Ochranné pouzdro

2Indikátor loga

3Držák ochranného pouzdra

4Polní čočka

5Kryt objektivu

6 Knoflík

7Tlačítko pro oříznutí

8Rozšiřující port

9Port USB (typ C)

10Odnímatelná základní deska



11Výstup kouře

12Vypínač napájení

13Napájecí port

14Přístav vyhrazen

15Port pro čistič kouře

Popis ukazatele



Indikátor logaIndikátor číselníku Stav jednotky		
Solidní na	 Bílá	Žádné spojení se softwarem
	 Žlutá	Nastavení sítě
	 Modrá	Připojení k softwaru
	 Πράσινο	Úloha dokončena
	 Μωβ	Aktualizace softwaru
	 Κόκκινο	Vyskytují se výjimky
	 Αναβοσβήνει κόκκινο	Výjimky se vyskytují na přepínači odboček ve svislém směru
Blikání	 Μπλε	Provedení úlohy
Vypnutí	 Λευκό που αναβοσβήνει αργά	Stav spánku (po 10 minutách nečinnosti)

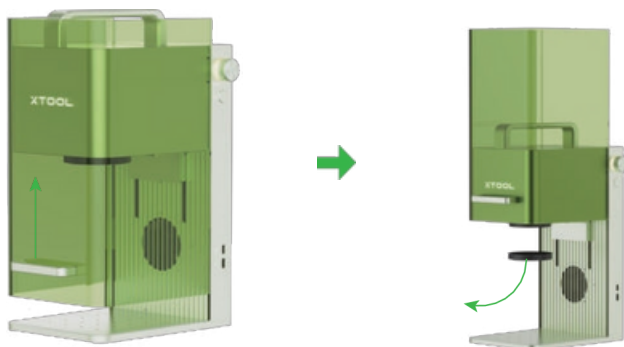
Specifikace

Rozměry: 164 mm × 235 mm × 334 mm Typ připojení: Wi-Fi, USB Příkon: 24 V, 5 A, 120 W Laserový modul: diodový laser 455 nm (modré světlo); infračervený laser 1064 nm (infračervené světlo). Výkon laseru: 10 W (455 nm); 2 W (1064 nm) Vnitřní pracovní plocha: Maximální rychlost zpracování: 100 mm × 100 mm 3000 mm/s

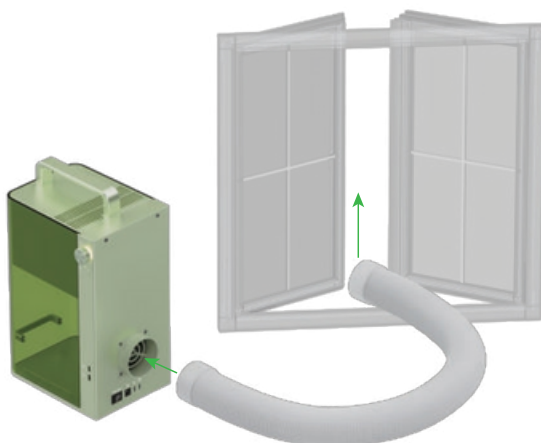
Použití

Před zpracováním se ujistěte, že je sejmuta sluneční clona objektivu.

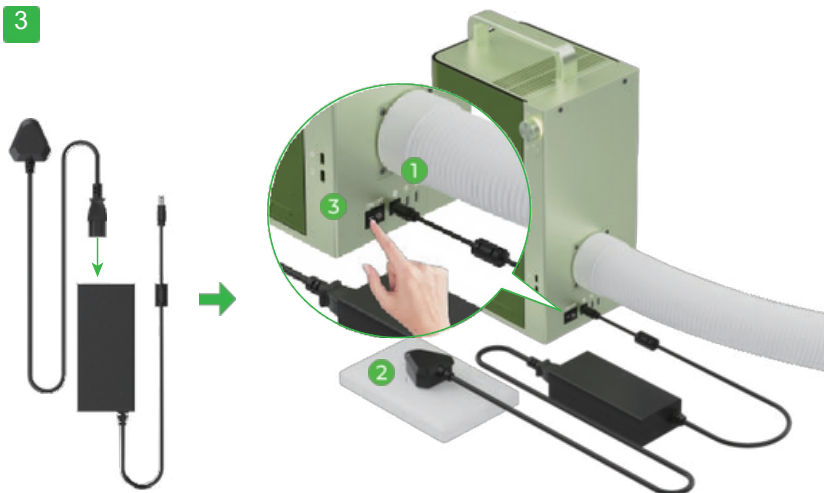
1



2



3



4

Připojení k softwaru

Zařízení lze ovládat pomocí softwaru xTool Creative Space (XCS).

(1) Navštivte naše webové stránky a stáhněte si software:
xtool.com/software

(2) Pomocí kabelu USB připojte zařízení xTool F1 k počítači.

(3) Při používání softwaru postupujte podle online pokynů:
support.xtool.com



Pokud dodaný kabel USB není kompatibilní s vaším počítačem, použijte adaptér (není součástí dodávky).



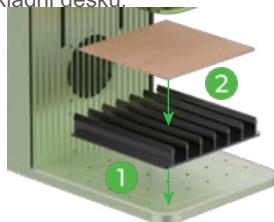
5 Umístění materiálu



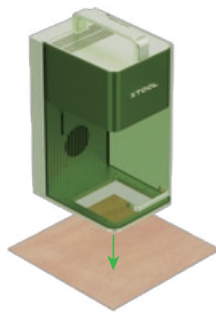
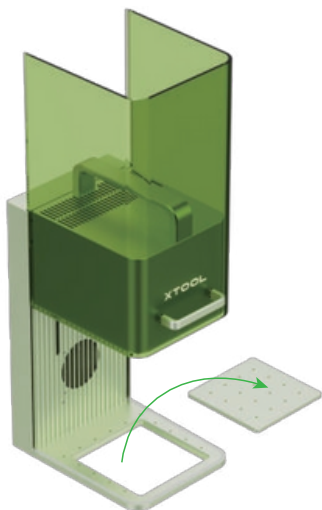
Ujistěte se, že je odnímatelná základní deska nainstalována na základ.



Pokud chcete řezat materiál laserem, Doporučuje se používat trojúhelníkový hranolový pracovní panel. Může snížit plochy spálené při zpracování materiálu a chránit základní desku.



NEBO



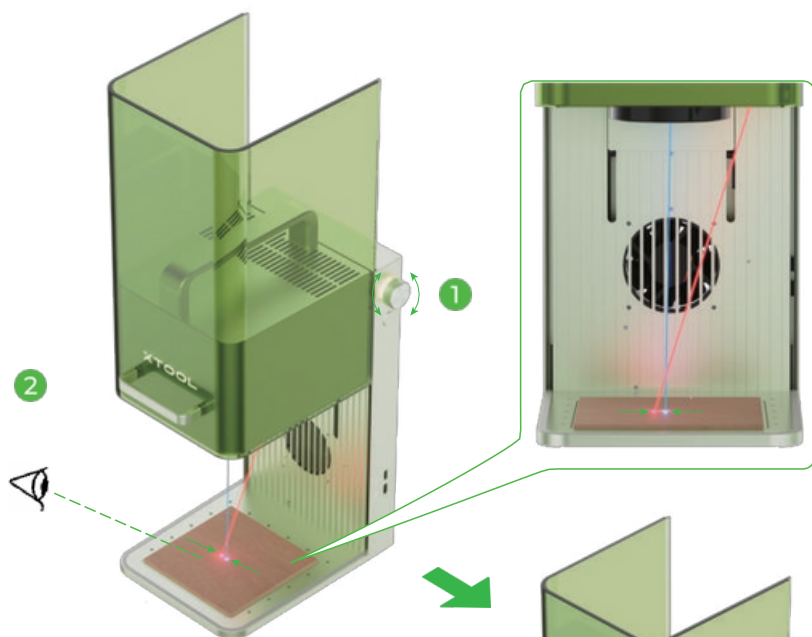
NEBO



6

Zaměříte lasery

Otáčením knoflíku pohybujte laserovým modulem nahoru a dolů. Když se červený a modrý světelný bod sbíhají, je zaostření správné.



Můžete také změřit přímou vzdálenost od horního povrchu základny k povrchu obrobku. Zadejte měření do softwaru a přístroj se automaticky zaměří.

7

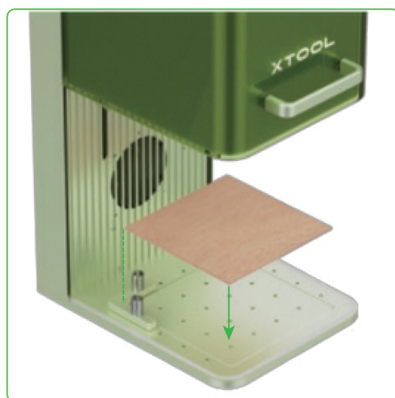
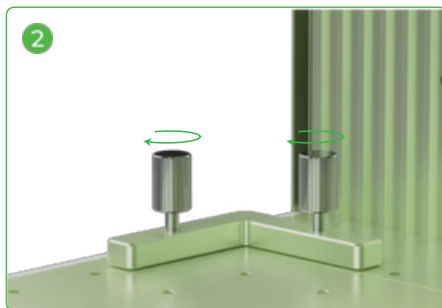
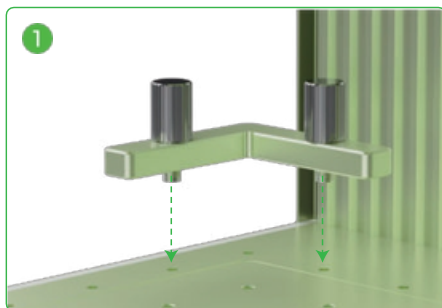
Zahájení zpracování

Při zpracování materiálu postupujte podle pokynů softwaru.



Použití polohovacího prvku ve tvaru písmene L

Při dávkovém zpracování může polohovací prvek ve tvaru písmene L pomoci umístit materiál pokaždé do stejné polohy.



Rozšíření funkcí



Čistička prachu Otočný držák



Další rozšíření funkcí najdete na adrese support.xtool.com.

Údržba

Čištění objektivu -Scénář: Při laserovém

zpracování často

vzniká kouř. Pokud se na povrchu čočky pole, kterým procházejí laserové paprsky, nahromadí příliš mnoho prachu, může se zhoršit výkon gravírování a řezání a čočka se může poškodit. Aby laserové paprsky správně procházely polní čočkou, je třeba ji včas vyčistit.

-Nástroje: čisticí hadřík



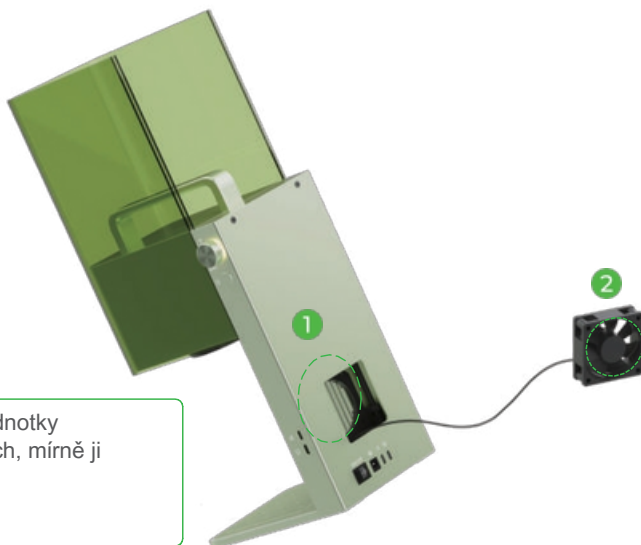
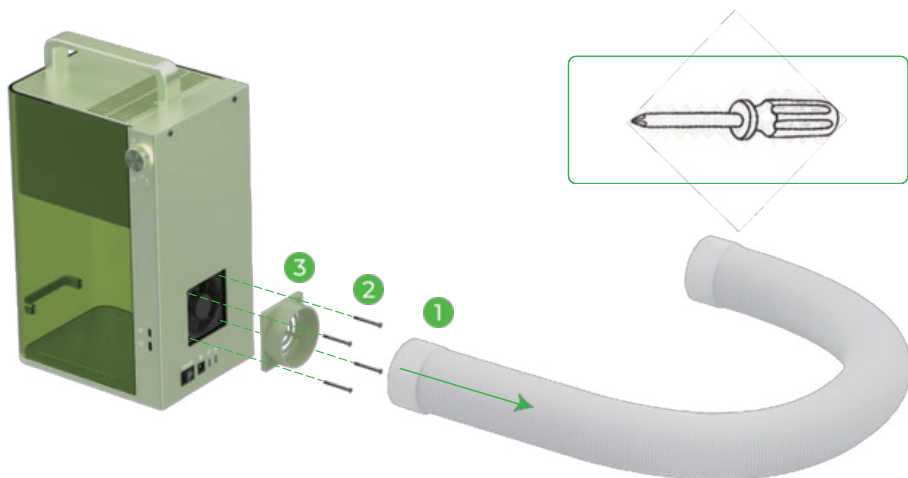
Ujistěte se, že kryt čočka je odstraněna.

Čištění odsávacího ventilátoru -Scénář: Při laserovém zpracování často vzniká prach.

Pokud se ve výfukovém

ventilátoru a kouřovém výstupu nahromadí příliš mnoho prachu, sníží se výkon odsávání. Aby bylo zajištěno účinné odsávání kouře, je třeba odsávací ventilátor a vývod kouře včas vyčistit.

-Nářadí: malý kartáček, křížový šroubovák (není součástí dodávky)



Aby se do jednotky
nedostal prach, mírně ji
nakloněte.

Ochrana životního prostředí



Elektronický odpad označený v souladu se směrnicí Evropské unie se nesmí ukládat společně s ostatním komunálním odpadem. Podléhá oddělenému sběru a recyklaci na určených místech. Tím, že zajistíte jeho správnou likvidaci, předejdete možným negativním důsledkům pro životní prostředí a lidské zdraví. Systém sběru použitého zařízení je v souladu s místními předpisy o ochraně životního prostředí pro likvidaci odpadu. Podrobné informace na toto téma získáte na obecním úřadě, v čistírně nebo v obchodě, kde jste výrobek zakoupili. Výrobek splňuje požadavky takzvaných směrnic nového přístupu Evropské unie (EU), které se zabývají otázkami bezpečnosti provozu, ochrany zdraví a životního prostředí a specifikují nebezpečí, která je třeba zjišťovat a odstraňovat.



Tento dokument je překladem původního návodu k obsluze vytvořeného výrobcem. Podrobné

informace o záručních podmínkách distributora/výrobce jsou k dispozici na adrese

<https://serwis.innpro.pl/gwarancja>.

Výrobek musí pravidelně udržovat (čistit) sám uživatel nebo specializované servisní středisko na náklady uživatele. Pokud v návodu k obsluze nejsou uvedeny informace o nutné cyklické údržbě nebo servisních úkonech, je třeba pravidelně, nejméně jednou týdně, vyhodnocovat odchylku fyzického stavu výrobku od fyzicky nového výrobku. Pokud je zjištěna nebo nalezena jakákoliv odchylka, musí být neprodleně provedena údržba (čištění) nebo servisní opatření.

Nebude-li provedena řádná údržba (čištění) a nebude-li reagováno na zjištěný odlišný stav, může dojít k trvalému poškození výrobku. Garant neodpovídá za škody vzniklé v důsledku nedbalosti.